

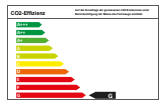
Dodge Challenger 3.6 V6~SXT~Kamera~

NAVI~Alpine~



Fahrzeugdaten

Kilometer	20 km
Farbe	schwarz
Motor	
Kraftstoff	Benzin
Hubraum	3.605 ccm
Leistung	227 kW (309 PS)
Antrieb	Direkt
Umwelt	
Schadstoffklasse	Euro 6
Effizienzklasse	G
CO2-Emission	272 g/km
Verbrauch kombiniert	11,2 l/100km



Details

2-Zonen-Klimaautomatik, Zentralverriegelung, Tempomat, Elektrische Sitze, Grüne Plakette, ESP, Garantie, Stoffpolster, Keyless-Start/Entry, Navigationssystem, Bordcomputer, Euro 6, Traktionskontrolle, Alufelgen, ABS, Antriebsschlupfregelung, Mittelarmlehne, Sportfahrwerk, Fahrerinformationssystem, Farbe: Pitch Black, Freisprecheinrichtung, Außenspiegel beheizbar, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Multifunktionslenkrad, Außenspiegel elektrisch, Android Auto & Apple Car Play, andere, Servolenkung, Sportsitze, Sportlenkrad, Abbiegelicht, Drehzahlmesser, Temperaturanzeige, Sprachsteuerung, Interieur schwarz, Automatisch abblendender Innenspiegel, Wegfahrsperr, 24 Monate Garantie,

Beschreibung

Dodge Challenger SXT 3,6 L V6 Vom JEEP / Dodge Vertragshändler Über 30 Jahre Kompetenz in Sachen Fahrzeugen 24 Monate Garantie Komplettpaket für Sie: Navigationssystem mit europäischem Kartenmaterial Navigationssoftware Deutsch Digitaler KM/H Tacho Professioneller Unterbodenschutz mit Hohlraumversiegelung 24Monate Premium Garantie Paket Driver Convenience Group Bi-funktionale HID Hauptscheinwerfer el. beheizbare Aussenspiegel mit integr. Tot-Winkel Warner Kreuzverkehrwarner Garagentoröffner Aussenspiegel Fahrerseite automatisch abblendend Alpine Audio Group 9 Alpine® Premium Lautsprecher mit 506-Watt Verstärker, Subwoofer und Surround Sound System Technische Highlights, 3.6L V6 24V VVT Pentastar® Motor, 8-Gang Automatikgetriebe, Sport

Autohaus Marzina GmbH

Niedernberger Str. 9
63741 Aschaffenburg
Telefon: 06021 8598 -0
Fax: 06021 8598 -50
E-Mail: mail@marzina.de
http://www.marzina.de

43.890 €

MwSt. ausweisbar